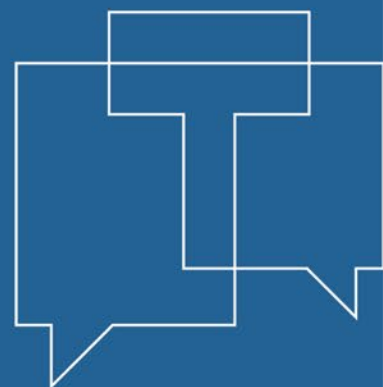


COMITÉ DE LIAISON - USINE DE PRODUCTION D'HYDROXYDE DE LITHIUM DE NEMASKA LITHIUM

Rencontre 6 – 1^{er} mai 2025

Faits saillants des échanges

Par : Transfert Environnement et Société
Mai 2025



INFORMATIONS GÉNÉRALES			
No. de rencontre	Rencontre 6		
Date de la rencontre	1 ^{er} mai 2025		
Heure de début	17h30	Heure de fin	20h
Lieu	17 575 Boul Bécancour, Bécancour, QC G9H 1A5		
Participation	☐ Mélanie Gosselin, Citoyenne — Secteur Centre (Bécancour) ☐ Kevin Collins, Citoyen — Secteur Sud (Ste-Gertrude) ☐ Audrey Toutant, Citoyenne — Secteur Est (Gentilly) ■ Pascal Tremblay, Citoyen — Secteur Ouest (St-Grégoire, Ste-Angèle, Précieux-Sang) ■ Éric Perreault, Conseil régional de l'environnement du Centre-du-Québec (CRECQ) ■ Marie Vézina Cormier (en remplacement d'Emmanuel Laplante, Groupe de concertation des bassins versants de la zone Bécancour (GROBEC) ■ Julie Boulet, Ville de Bécancour ■ Guy St-Pierre, MRC de Bécancour ■ Andoniaina Ranaivoson (en remplacement de Marie-Noëlle Bourque), Société du parc industriel et portuaire de Bécancour (SPIPB) ■ Méranie Roy, Chambre de commerce et d'industrie du Cœur-du-Québec (CCICQ) ■ Caroline Dion, Table régionale de l'éducation Centre-du-Québec (TRECQ) ☐ Annie Brassard, Le Pont ■ Annie Richard, Carrefour jeunesse-emploi ☐ Fannie Boisvert, Syndicat de l'UPA de Bécancour ■ Vincent Perron — Directeur principal — Environnement et relations avec les parties prenantes ■ Annabelle Gauthier — Adjointe administrative — Développement durable ■ Benoît Gaudet — Ing., Directeur Environnement pour le projet Nemaska Lithium — Hatch ■ Gabrielle Tellier — Chef des communications — Nemaska Lithium ■ Laurence Roger — Facilitatrice, Transfert Environnement et Société ■ Laurie Jeanne Beaudoin — Prise de note, Transfert Environnement et Société		



Ordre du jour

1. Mot de bienvenue
2. Mise à jour sur les activités à l'usine et de la mine Whabouchi
3. Échos du milieu
4. Suivis de la dernière rencontre
5. Présentation sur la thématique *Environnement*
6. Pause
7. Discussion
8. Présentation des grands axes de communication
9. Suivis sur le volet environnemental
10. Mise à jour sur les relations avec le milieu
11. Divers / Varia
12. Tour de table (rétroaction sur la rencontre)



1. MOT DE BIENVENUE

Laurence Roger, facilitatrice pour Transfert Environnement et Société (ci-après «Transfert»), souhaite la bienvenue aux membres du Comité de liaison (ci-après «Comité») et se présente en remplacement de Mme Marie-Eve Martin pour la rencontre. Elle présente aussi Laurie Jeanne Beaudoin, chargée de projets chez Transfert, en remplacement de Mme Roger pour la prise de notes. Elle invite les invité.es et les remplaçant.es à se présenter. Gabrielle Tellier, Chef des Communications chez Nemaska Lithium, ainsi que Benoît Gaudet, Directeur Environnement pour le projet Nemaska Lithium chez Hatch, prennent la parole quelques secondes.

Mme Roger présente ensuite l'ordre du jour en indiquant que la présentation thématique de cette rencontre est l'environnement. Une discussion fera suite à la présentation thématique pour sonder les membres sur la manière dont Nemaska Lithium pourrait communiquer les résultats de ses suivis environnementaux.

2. MISE À JOUR SUR LES ACTIVITÉS À L'USINE ET À LA MINE WHABOUCHI

Vincent Perron, Directeur principal — Environnement et relations avec les parties prenantes chez Nemaska Lithium, résume l'état d'avancement des activités sur les deux chantiers du projet. En ce qui concerne la construction de l'usine de Bécancour, les principaux travaux (structures extérieures) sur le site sont presque terminés. Les travaux se concentrent maintenant à l'intérieur des bâtiments (tuyauterie, électricité). Il y a 850 travailleurs sur le chantier actuellement. Pour prévenir les accidents en hauteur, une démonstration SST auprès des employés a eu lieu en avril 2025. Il y a eu une simulation avec les harnais de sécurité et un mannequin, une présentation d'autres mesures préventives et une discussion en équipe.

Arcadium Lithium a été acquis par Rio Tinto le 6 mars dernier et est désormais connu sous le nom de Rio Tinto Lithium. Rio Tinto devient co-actionnaire à 50 % de Nemaska Lithium. Depuis, l'intégration se fait progressivement et en douceur, sans grands changements pour Nemaska Lithium.. Le budget 2025 a été approuvé sans restriction, permettant de réaliser tous les projets prévus.

À la mine Whabouchi, M. Perron rappelle que les travaux de construction reprendront à la mi-mai. Les travaux seront concentrés dans la zone industrielle (modification aux équipements dans le



concentrateur et au circuit de concassage, terrassement). Une centaine de travailleurs seront présents au site cet été. Finalement, les 9 et 10 avril dernier, Nemaska Lithium tenait la troisième *Nemaska Land and Environment Conference*, organisée en collaboration avec la Nation Crie de Nemaska. La tenue de cet événement fait suite à un engagement du Comité Environnement de l'entente Chinuchi. La communauté a été invitée à rencontrer des experts scientifiques, des membres de l'administration de la Nation Crie de Nemaska et du Gouvernement de la Nation Crie. Ce partage de savoir scientifique et traditionnel permet de solidifier ces liens. Plus de 200 membres de la communauté ont participé à l'évènement.

ÉCHANGES ET DISCUSSIONS	
Membre du Comité	Nemaska Lithium
Sur l'image de la diapositive 7, à quoi sert le grand bassin jaune ?	Le fer présent dans la matière subit un processus d'oxydation. Les eaux de ruissellement doivent être temporairement traitées pour retirer les matières en suspension et le fer.
Est-ce que les tarifs Trump causeront un ralentissement des activités de Nemaska Lithium ?	Pour le moment, les impacts anticipés restent limités, étant donné que le projet est encore en phase de construction. À ce jour, les droits de douane sur les minéraux critiques sont fixés à 10 %. En ce qui concerne l'approvisionnement pour la phase de construction, la plupart des équipements majeurs ont déjà été acquis, ce qui atténue les effets de la tarification. Les embauches pourront se poursuivre comme prévu. Une équipe dédiée chez Nemaska Lithium suit cette question de près.
Est-ce que le marché des batteries est en décroissance ?	Le marché du lithium devrait se raffermir et la production ne commencera que dans deux ans. La demande est moins grande qu'anticipée, mais la solidité du projet reste intacte. Rio Tinto a confirmé cette vision et aspire à devenir un joueur majeur dans le secteur du lithium. L'entreprise dispose de moyens importants pour investir à long terme.



3. ÉCHOS DU MILIEU

Mme Roger encourage les membres à partager des nouvelles, des observations ou des commentaires de leur milieu respectif concernant le projet, ainsi que des fausses nouvelles qui circulent sur le projet ou la filière batterie en général depuis la dernière rencontre.

Mme Méranie Roy souligne que la Chambre de commerce et d'industrie du Cœur-du-Québec (CCICQ) a transmis dans son infolettre des informations sur le Comité de liaison de l'usine de Nemaska Lithium pour promouvoir les activités du Comité.

M. Éric Perreault du Conseil régional de l'environnement du Centre-du-Québec (CRECQ) mentionne que l'événement véhicule électrique (conférence et essais routiers) s'est bien déroulé, malgré un taux de participation peu élevé. Les entreprises et les municipalités étaient notamment ciblées.

TABLES DE COLLABORATION SPIPB

Mme Andoniaina Ranaivoson de la SPIPB présente au Comité un topo des activités de l'organisation qu'elle représente depuis la dernière rencontre.

Un programme de surveillance de la qualité de l'air ambiant a été créé, et plusieurs partenaires dans le parc, dont Nemaska Lithium, sont déjà impliqués. Les équipements et les emplacements pour les cinq prochaines années sont donc déjà trouvés. Un capteur sera situé au village de Bécancour, un près de l'autoroute 30, un sur la piste cyclable reliant Champlain et Gentilly. Nemaska Lithium est un partenaire clé pour l'environnement.

Ensuite, l'île Montesson sera convertie en aire protégée de 200 hectares. Un accord a été conclu avec Nature Avenir pour une servitude réelle de conservation. Des balises dans la zone protégée pourront être mises en place pour éviter l'effet de cloche de verre. Les informations seront communiquées au public à l'automne.

Enfin, Mme Ranaivoson invite les membres à consulter les différentes communications des derniers mois à propos de la SPIPB :

- Nouveaux épisodes du balado « Bécancour, raconte-moi l'énergie d'ici » avec Karim Zaghib
- Chronique 106.9 : Nouveau segment avec Valérie Renaud-Martin et Steve Dubé
- Émission radio « Le Parc en 30 minutes »



4. SUIVIS DE LA DERNIÈRE RENCONTRE

Mme Roger rappelle les points importants de la dernière rencontre qui portait sur les attentes socioéconomiques (partie 2). Trois politiques avaient été présentées : la politique d'investissement communautaire, la politique d'achat local, et la politique de diversité et inclusion. Plusieurs suggestions avaient été proposées par les membres pour optimiser ces politiques lors d'un atelier participatif. Nemaska Lithium va évaluer ces suggestions et apporter certaines modifications. Un retour sera fait prochainement au Comité pour expliquer quelles suggestions ont été retenues, lesquelles ont été mises de côté, et pourquoi.

ACTIONS DE SUIVI

Mme Roger souligne que le tableau des actions de suivi, mettant en évidence leur statut d'avancement, a été envoyé aux membres avant la rencontre afin d'optimiser le temps de rencontre. Elle fait ensuite un tour rapide sur l'avancement des actions de suivi de la dernière rencontre.

Les présentations sur le sommaire des émissions atmosphériques et sur les grands axes de communications de Nemaska Lithium seront communiquées au Comité durant la présente rencontre. Les rencontres sont en cours entre les organismes d'aide à l'emploi et M. Yannick Lapierre, Partenaire d'affaires Ressources humaines chez Nemaska Lithium. Le Carrefour jeunesse-emploi témoigne avoir participé à une rencontre fructueuse où le portrait de la main-d'œuvre et les besoins des entreprises ont été discutés. Ensemble, ils ont défini les prochaines étapes à suivre. La plateforme consultative n'a pas encore été transférée vers le site web de Nemaska Lithium. Dès que ce sera complété, une communication sera envoyée aux membres à ce sujet.

5. PRÉSENTATION SUR LA THÉMATIQUE *ENVIRONNEMENT*

Mme Roger passe la parole à Benoît Gaudet qui explique que la firme Hatch accompagne Nemaska Lithium dans les demandes de permis environnementaux dans le cadre de la Demande d'autorisation visant l'exploitation de l'usine de Bécancour. Les principaux éléments environnementaux de la demande déposée au ministère, incluant la modélisation atmosphérique et les principales mesures environnementales et de construction mises en place, notamment pour les milieux naturels, sont présentés par catégorie.



QUALITÉ DE L'AIR

M. Gaudet explique que la démarche volontaire d'évaluation environnementale et sociale du projet d'usine a impliqué tout d'abord la modélisation de l'ensemble des sources et le calcul de l'impact de l'usine de Nemaska Lithium sur la qualité de l'air à l'aide de 13 récepteurs sensibles (près des maisons, garderies, hôpitaux, etc.). Les récepteurs sont également applicables à la zone industrielle, soit à la limite de la zone, ainsi qu'à proximité de la communauté de Wôlinak.

Les émissions atmosphériques de l'usine sont modélisées avec 5 ans de données météorologiques représentatives de la région pour prédire l'impact sur la qualité de l'air ambiant. Il y a 54 substances modélisées, c'est-à-dire que leur concentration initiale dans l'air ambiant est prise en compte et 71 sources d'émission ont été modélisées.

Pour la méthodologie, une approche conservatrice est adoptée pour estimer le scénario le moins favorable. Les opérations, y compris les opérations de maintenance sporadiques, fonctionnant 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, ont donc été prises en compte. Le débit de conception maximal possible est utilisé pour les équipements émetteurs. Les poussières émises par la circulation sur les routes, également 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, ont été considérées. Les résultats sont ensuite comparés aux normes de l'air ambiant établies par le ministère de l'Environnement, de la Lutte contre les changements climatiques, de la Faune et des Parcs (MELCCFP). Toutes les substances modélisées aux limites de la zone industrielle et aux récepteurs sensibles sont sous les 100 % de la limite maximum, ce qui respecte les critères.

Les moyens de mitigation mis en place pour améliorer la qualité de l'air incluent la présence de 63 équipements de traitement de l'air dans l'usine pour réduire les émissions à la source, tels que des dépoussiéreurs, des collecteurs à voie humide (le moyen le plus efficace pour rabattre les émissions à la source) et des électrofiltres. La maintenance des génératrices est programmée entre 8h et 16h afin de bénéficier des conditions favorables de dispersion durant la journée (Les conditions de dispersion sont moins favorables la nuit)). Pour réduire les poussières, de l'eau est épandue sur les routes, et il est obligatoire de recouvrir les véhicules transportant des matières en vrac avec des bâches. De plus, les moteurs des véhicules qui ne sont pas en circulation doivent être éteints.



Toutes les émissions doivent être calculées et déclarées en vertu des lois et règlements fédéraux et provinciaux chaque année dans l’Inventaire Québécois des émissions atmosphériques (IQEA — Provincial), dans l’Inventaire national des rejets de polluants (INRP - Fédéral) et dans des registres publics.

Nemaska Lithium participera au programme de surveillance volontaire de la SPIPB afin d’évaluer la qualité de l’air ambiant du Parc industriel et portuaire de Bécancour et d’en informer la population.

ÉCHANGES ET DISCUSSIONS	
Membre du Comité	Nemaska Lithium et Hatch
Comment est-ce que les substances à analyser sont-elles déterminées?	Elles sont déterminées selon les critères du ministère et les substances émises par l’usine de Nemaska Lithium. Même en l’absence de critères ou de normes applicables, il est nécessaire de déclarer ces substances au ministère. Les critères associés sont ensuite définis, en tenant compte des limites de la zone industrielle.
Les substances comme l’arsenic, l’ammoniaque, le plomb, etc., sont des substances nocives pour la santé.	Nemaska Lithium se veut transparente en fournissant des informations sur les substances présentes dans l’air. L’impact sur l’air ambiant est basé sur des études de toxicité et de concentration humaine. Le niveau d’attention à la qualité de l’air a augmenté ces dernières années. Au Québec, les normes les plus sévères des études internationales sont toujours appliquées.
Quelles sont les normes de qualité de l’air pour les travailleurs à l’intérieur du site?	Pour les travailleurs à l’intérieur du site, la qualité de l’air relève du domaine de l’hygiène industrielle, régie par la Commission des normes, de l’équité, de la santé et de la sécurité du travail (CNESST) et non par le ministère de l’Environnement. Une équipe de santé et sécurité est dédiée à assurer une bonne hygiène industrielle à l’usine. Bien que les mesures de protection soient liées, elles sont gérées différemment.
Comment fonctionne le programme de qualité de l’air?	Le programme de qualité de l’air permet de comparer les données au temps zéro avec celles recueillies lorsque l’usine sera en



ÉCHANGES ET DISCUSSIONS	
Membre du Comité	Nemaska Lithium et Hatch
	fonction, offrant un suivi quotidien dans le PIPB. Actuellement, une station à Bécancour est en place pour collecter ces données. Ces informations ont été consultées pour établir les seuils.

GESTION DE L'EAU

M. Gaudet explique que le système de gestion des eaux de pluie est conçu pour traiter les eaux durant la construction et les opérations. Le système est composé de conduites souterraines, de fossés à ciel ouvert, de 4 bassins de rétention à ciel ouvert, 4 systèmes de traitement déshuileur-dessableur, de 3 exutoires vers le ruisseau Petit-Chenal-d'en-bas et 1 exutoire vers un fossé de la SPIPB. Un suivi mensuel est effectué sur 15 substances et paramètres pour mesurer la qualité des eaux à chacun des 4 exutoires afin de s'assurer que les eaux rejetées ne polluent pas l'environnement. Il n'y a aucun entreposage à l'air libre des matières premières ni des résidus, tout est stocké de manière confinée. Même lors de la fonte des neiges, un grand débit d'eau était observé, mais l'eau est demeurée très claire.

Dans l'usine, le lithium sera lavé dans l'eau pour produire le lithium final. Ce processus se déroulera en boucle fermée, ce qui signifie que l'eau de procédé qui est entrée en contact avec le minerai et les composés de lithium ne sera jamais rejetée dans l'environnement. Le bâtiment où l'eau de procédé est utilisée est conçu pour agir comme un bassin de rétention advenant un déversement. Ensuite, l'eau de service qui sert aux différents services de l'usine (eau de refroidissement et eau de lavage) sera rejetée dans le fleuve Saint-Laurent une fois traitée. Le système de traitement prévu à l'usine est plus performant que ce que requiert la réglementation. Pour assurer la conformité, le suivi de ces effluents inclura une surveillance continue du débit, du pH, des matières en suspension (MES), de la température et du chlore résiduel total. De plus, un échantillonnage trimestriel sera effectué pour 27 paramètres. Il n'y a pas de prélèvement d'eau souterraine à l'usine, toutefois, pour s'assurer que les opérations de l'usine ne contaminent pas les eaux souterraines, Nemaska Lithium effectue trois échantillonnages par an des eaux souterraines (via les puits d'observation). Les paramètres de suivis ont été identifiés avec le ministère. Un plan de contingence sera mis en place en cas de dépassement des critères. Ce suivi a débuté avant la construction de l'usine et se



poursuit pendant celle-ci pour pouvoir comparer les données. L'eau industrielle est distribuée par la SPIPB et prélevée dans le fleuve, elle doit donc être traitée à son entrée dans l'usine aussi. Enfin, les eaux sanitaires (des bureaux et des blocs sanitaires) seront rejetées dans le réseau d'égout sanitaire de du PIPB.

ÉCHANGES ET DISCUSSIONS	
Membre du Comité	Nemaska Lithium et Hatch
À la suite du procédé, où sont rejetées les matières solides et s'agit-il de matières dangereuses?	Les rejets solides ne contiennent pas des matières dangereuses. Ils sont intégrés dans un programme de revalorisation qui vise à donner une seconde vie à ces matières.
Y a-t-il un projet pilote prévu en collaboration avec une université, comme celui pour le béton, pour les matières résiduelles?	Actuellement, il n'y a pas de nouveau projet pilote en collaboration avec une université pour les matières résiduelles. Nemaska Lithium a déjà réalisé de nombreux projets de recherche avec des universités, notamment sur le béton. Certaines entreprises ont déjà manifesté un intérêt envers les matières résiduelles à valeur démontrée. Des négociations commerciales pour des contrats sont en cours. Les matières seront valorisées au maximum, mais dans le cas où il n'y aurait pas d'acheteur, les matières seraient ensachées et envoyées dans une cellule d'enfouissement. Un projet pilote pour transformer le sulfate de sodium en deux intrants pour l'usine prend forme actuellement. Une présentation à ce sujet pourrait être réalisée à l'automne.
Qu'arrive-t-il si les eaux souterraines s'avèrent contaminées?	Advenant un dépassement des paramètres de suivi des eaux souterraines, NLI enclenchera une investigation afin d'identifier la cause du dépassement et mettra en place les mesures correctives appropriées.
Y a-t-il un puits témoin sur le terrain ou une zone témoin pour comparer les échantillonnages d'eaux souterraines?	Il n'y a pas de puits témoin dans une zone neutre pour comparaison, mais un suivi a été effectué avant le projet pour mesurer la qualité de l'eau et détecter toute contamination. Certains composés étaient liés à l'ancien site. Des puits en amont et en aval



ÉCHANGES ET DISCUSSIONS	
Membre du Comité	Nemaska Lithium et Hatch
	sont utilisés pour vérifier les différences en opération.
Les contaminants sont-ils naturels ou proviennent-ils de votre activité?	Les teneurs naturelles en sulfures sont élevées dans les eaux souterraines. Il y a présence de gaz de schiste dans le roc, ce qui explique la teneur élevée en sulfure. Il n'y a pas eu de détection de contaminants associés aux activités de construction de l'usine.
Qui effectuera les inspections trimestrielles?	Pendant la construction, les inspections se font sous la responsabilité de firmes indépendantes. Ensuite, une équipe de techniciens internes effectueront les prélèvements et les enverront à un laboratoire accrédité. Les résultats seront transmis au ministère à une fréquence déterminée, en respectant les guides de référence.
Quelle est la quantité d'eau prélevée dans le fleuve? Même si elle n'est pas potable, c'est tout de même une quantité non négligeable.	Un circuit complètement fermé n'existe pas, il y a toujours une purge, des déversements, etc. Un apport en eau est donc nécessaire, surtout pour les eaux de service. De plus, la nature du procédé de purification de lithium nécessite en effet de grandes quantités d'eau. Cette donnée pourrait être trouvée et partagée au Comité lors d'une prochaine rencontre.

BRUIT

M. Gaudet mentionne qu'une étude acoustique a permis de faire des prévisions et de modéliser le bruit émis par la future usine en considérant la localisation des équipements et des bâtiments de l'usine, la circulation des camions sur le site, les activités ferroviaires et l'emplacement des récepteurs sensibles. Ce sont les mêmes récepteurs sensibles que pour le suivi de la qualité de l'air.

Les niveaux de décibels à ne pas dépasser sont établis en fonction du zonage. La Note d'instructions sur le bruit 98-01 est utilisée pour évaluer l'acceptabilité des émissions sonores, car il n'y a pas de réglementation municipale à Bécancour pour les sites industriels. À l'aide d'un scénario



conservateur, toutes les sources de bruit en fonction pendant la journée (7h à 19h) et la nuit (19h à 7h) sont considérées. Les limites de propriété montrent un niveau de bruit plus élevé, en raison de la proximité des sources de bruit, mais les autres résultats respectent la note d'instruction.

ÉTUDE DES GAZ À EFFET DE SERRE

M. Gaudet indique qu'une étude d'estimation des émissions de gaz à effet de serre (GES) a été réalisée pour l'usine, prenant en compte toutes les sources émettrices. Il a été déterminé que l'usine rejettera environ 54 300 tonnes de CO₂ équivalent par an. Nemaska Lithium doit donc s'inscrire au marché du carbone et déclarer ses émissions au Règlement concernant le système de plafonnement et d'échange de droits d'émission de gaz à effet de serre (SPEDE), étant classé comme un grand émetteur de GES au Québec (25 000 tonnes de CO₂ équivalent et plus). Un plan de décarbonisation progressif est en développement et sera présenté éventuellement au Comité.

Plusieurs mesures de mitigation seront mises en place pour limiter l'empreinte carbone de l'usine. Le choix du procédé de transformation de l'usine émet moins de GES que d'autres alternatives. Un équipement majeur (four de cuisson à l'acide) sera électrifié. Des cyclones seront installés en amont du four de calcination pour récupérer une partie de la chaleur émise par le four. Puis, la majorité des équipements circulant à l'usine seront électriques.

ÉCHANGES ET DISCUSSIONS	
Membre du Comité	Nemaska Lithium et Hatch
Est-ce que le 54 300 tonnes de CO ₂ équivalent émis par an inclut seulement les opérations de l'usine ou le transport des ressources aussi?	Ce chiffre inclut les activités liées à l'usine seulement. L'empreinte carbone sera diminuée au maximum à la source.
Est-ce que l'inventaire GES intégrera les émissions du scope 3? *Le scope 3 correspond à l'ensemble des autres émissions indirectes ayant lieu en amont ou en aval dans la chaîne de valeur de l'entreprise.	Dans l'étude d'impact, il y a une section qui estime les émissions de GES de la mine et du transport jusqu'à Bécancour, afin de donner une vue d'ensemble du projet. Le processus d'autorisation de la mine inclut des mises à jour provenant de différentes sources, qui sont globalement similaires à l'estimation initiale de l'étude d'impact.



MILIEUX NATURELS

M. Gaudet explique qu'un milieu humide de 2,7 hectares a été protégé sur le site. La circulation de machinerie et les travaux sont interdits dans cette zone clôturée. Un fossé adjacent au milieu humide a été imperméabilisé pour éviter que le milieu se draine. Le ruisseau Petit-Chenal-d'en-bas est également un milieu protégé. L'empreinte au sol de l'usine a été modifiée pour ne pas empiéter sur le ruisseau. La circulation de la machinerie et les travaux sont interdits dans la rive de 10 mètres. Autour du milieu humide et du ruisseau, des barrières ont aussi été installées pendant la construction pour éviter que des sédiments traversent dans les zones protégées. Une caractérisation annuelle de ces milieux naturels est effectuée pour vérifier l'efficacité des mesures de protection. Enfin, une plantation de frênes rouges située au nord-est du site a aussi été préservée. Elle permet de créer un écran visuel et naturel.

ÉCHANGES ET DISCUSSIONS	
Nemaska Lithium	Nemaska Lithium et Hatch
Quelles sont les mesures pour assurer la protection pour le milieu humide?	Une caractérisation annuelle est réalisée pour vérifier l'efficacité des mesures mises en place. L'objectif n'est pas de réhabiliter le site, mais de s'assurer que le milieu ne se draine pas. La flore et les sols sont vérifiés pour confirmer qu'ils ont les caractéristiques typiques des milieux humides. Une caractérisation a été effectuée en 2022 pour évaluer les milieux naturels et leur valeur écologique.
Pourquoi est-ce que Nemaska Lithium a décidé de conserver ce milieu humide?	Nemaska Lithium a décidé de conserver ce milieu pour respecter la séquence pour les impacts environnementaux suggérée par le ministère : éviter, minimiser et compenser. Cette décision n'a pas été prise pour des raisons financières, mais pour respecter l'habitat des chauves-souris et la valeur écologique du site. Pour les autres milieux qui ont été perdus, l'entreprise a choisi de payer des compensations.



Est-ce que la plantation de frênes rouges est atteinte par la maladie du frêne? Quelle serait la solution en cas de perte de ces arbres?	Si le frêne rouge est attaqué, il faudra repenser l'aménagement, le reboisement et envisager de revégétaliser cette zone. D'ailleurs, des discussions avec les membres de la Nation W8banaki sont en cours sur le frêne noir.
--	---

RAPPORTS ENVIRONNEMENTAUX ET GESTION DES SIGNALEMENTS

M. Gaudet indique que Nemaska Lithium s'engage à divulguer les résultats des suivis environnementaux et de la performance environnementale de son usine au public, bien que la forme de ces rapports reste à définir. Le Comité de liaison de l'usine est une manière de faciliter la communication avec le milieu. Nemaska Lithium s'engage également à maintenir des pratiques transparentes et responsables. Pour ce faire, un endroit dédié aux signalements a été créé, accompagné d'[une politique claire pour gérer ces signalements et améliorer les pratiques](#).

ÉCHANGES ET DISCUSSIONS	
Membre du Comité	Nemaska Lithium et Hatch
Est-ce que la firme Hatch va se retirer du projet une fois la construction terminée? Qui prendra le rôle d'assurer les suivis environnementaux?	Une fois l'usine en opération, il y a toute une équipe qui pourra commencer son travail avec l'aide des programmes développés en collaboration avec Benoît Gaudet (Hatch). Les programmes ont aussi été bonifiés en collaboration avec le ministère, qui maintient une bonne relation avec Nemaska Lithium.

6. DISCUSSION

Après une brève pause, Mme Roger présente le prochain point à l'ordre du jour, une courte discussion sur la manière dont les résultats des suivis environnementaux (eau, non-conformités, etc.) et de la performance environnementale de Nemaska Lithium devraient être communiqués au public et au Comité. Le tableau ci-dessous présente un résumé des échanges.



RÉSUMÉ DES ÉCHANGES

THÈMES	ÉLÉMENTS DE RÉPONSES
Présentation des résultats de suivi au public	• Rendre l'information claire, accessible et transparente pour le grand public. • Le contenu doit être vulgarisé pour le public. • Comparaison entre les normes en vigueur et les actions/résultats de Nemaska Lithium. • Format et diffusion sous forme de tableaux de bord trimestriels, ludiques et visuels (inspirés de Whabouchi). • Condenser les résultats des suivis en une page (one-pager). • Rendre les résultats de suivi accessibles sur le site Web de Nemaska Lithium (en moins de 3 clics). • Pas nécessairement sous forme de publications sur les réseaux sociaux. • Proposer un gabarit visuel pour présenter les résultats et ajuster avec le Comité. • Diffusion des résultats de suivi dans les journaux locaux et municipaux.
Présentation des résultats de suivi au Comité	• Une rencontre par année dédiée à la présentation des suivis pour le Comité.

7. PRÉSENTATION DES GRANDS AXES DE COMMUNICATION

Mme Roger laisse place à Gabrielle Tellier, Chef des communications chez Nemaska Lithium, qui met en contexte la présentation sur les grands axes de communication. Elle explique que Nemaska Lithium est de plus en plus dans l'œil public. Il est primordial que les communications viennent supporter les objectifs stratégiques de l'entreprise soit d'attirer et fidéliser les talents, susciter l'engagement et mobiliser les employés et favoriser l'acceptabilité sociale du projet et la confiance des parties prenantes.

Premièrement, Nemaska Lithium s'engage à développer sa marque employeur en se basant sur les valeurs et les mots que l'entreprise représente pour ses employés. Actuellement, 15 postes sont ouverts et ce nombre augmentera dans les prochaines semaines, marquant le début d'une importante campagne de recrutement. Deuxièmement, les stratégies de communication externe visent à renforcer la notoriété et la réputation positive du projet, tandis que les communications internes, qui concerneront 300 employés l'année prochaine, soutiendront cette croissance.



L'objectif est de faire connaître Nemaska Lithium avant tout, et non seulement de promouvoir les opportunités de carrière.

La couverture médiatique, la représentation publique, les médias sociaux, ainsi que les relations avec les partenaires et la communauté seront également mis de l'avant pour créer une bonne impression et se démarquer des autres grandes entreprises industrielles tout en saisissant les opportunités médiatiques au cours de l'année à venir. Les contenus partagés misent sur les aspects relationnel, éducationnel et réputationnel de l'entreprise, de la mine à l'usine.

Mme Tellier souligne que les résultats d'impressions (vues des utilisateurs) sur les plateformes de médias sociaux sont très positifs.

ÉCHANGES ET DISCUSSIONS	
Membre du Comité	Nemaska Lithium
Quel est l'objectif de la stratégie ambassadeur ?	L'objectif de la stratégie ambassadeur est de maximiser la visibilité et la notoriété de l'entreprise à travers des représentations publiques, des conférences et autres événements. Bien que le recrutement soit un aspect de cette stratégie, l'accent est mis sur l'utilisation du réseau des ambassadeurs et la mise en valeur de leur expertise pour créer du contenu pertinent et engageant.
Est-ce que Nemaska Lithium réalisera des partenariats d'investissement social? Par exemple, des initiatives comme l'installation de jeux extérieurs dans les écoles.	Nemaska Lithium a déjà réalisé quelques dons et commandites. La politique d'investissement communautaire, bonifiée par le Comité, met en lumière les types de projets soutenus par l'entreprise. Bien que l'usine ne soit pas encore en opération, une enveloppe plus importante sera allouée à ces initiatives à ce moment-là.
Un membre propose de promouvoir davantage les opérations de l'usine et la filière batterie à travers du contenu éducatif comme un reportage avec l'émission Découverte.	Dans le passé à Shawinigan, Nemaska Lithium a participé à l'émission Génial de Télé-Québec. La possibilité de contacter l'émission Découverte sera envisagée.
Pour atteindre le public, un membre suggère notamment de cibler les réseaux sociaux des municipalités environnantes. Les entreprises peuvent jouer un rôle clé dans la revitalisation	Ce sont des initiatives mises en place du côté de la communauté crie, mais il serait



ÉCHANGES ET DISCUSSIONS	
Membre du Comité	Nemaska Lithium
de leur secteur, en suscitant un engouement pour les nouvelles entreprises. De plus, il serait intéressant que Nemaska Lithium participe aux fêtes de quartier avec des kiosques et s'implique activement dans la communauté sur le terrain. (Par exemple, participer au Marché fermier Godefroy)	intéressant de les implanter à Bécancour également.

8. SUIVIS SUR LE VOLET ENVIRONNEMENTAL

Par manque de temps, les suivis sur le volet environnemental ainsi que la mise à jour sur les relations avec le milieu n'ont pas été abordés durant la rencontre, mais ils sont mentionnés dans le présent compte rendu.

À Bécancour, la fonte des neiges est une période cruciale pour la gestion des eaux. Heureusement, le système de gestion des eaux de l'usine a bien fonctionné et toutes les exigences de rejets ont été respectées.

Un audit sur le respect de la route du transport autorisé (A30) a été réalisé par Hatch le 18 mars dernier. Voici les conclusions de l'audit :

- 29 véhicules lourds sont sortis du chantier.
- 24 de ces véhicules ont emprunté l'autoroute 30.
- 2 véhicules ont emprunté le boulevard Bécancour.
- 3 véhicules ont emprunté le boulevard Arthur-Sicard et ont été suivis jusqu'à leur destination finale dans le Parc industriel pour s'assurer du respect du Programme de gestion environnementale et sociale (PGES).
- Tous les véhicules sortants du site ont respecté les mesures prévues au PGES.

9. MISE À JOUR SUR LES RELATIONS AVEC LE MILIEU

En ce qui concerne le suivi sur les relations avec le milieu, Nemaska Lithium participera à plusieurs rencontres du Whabouchi Implementation Committee :



- Whabouchi Implementation Committee (WIC) et Economic Development Committee (EDC) — 22 mai
- Visite par le Conseil de bande de Nemaska au site de Bécancour — 23 mai
- Environment Committee (EC) - 30 mai

L'Entente de collaboration avec la Nation W8banaki est toujours en cours de négociation.

10. DIVERS / VARIA

Mme Roger indique que la prochaine rencontre sur la qualité de vie des résidents (partie 1) aura lieu le 18 septembre 2025, la convocation est déjà envoyée, mais le lieu est à confirmer.

Annabelle Gauthier, adjointe administrative chez Nemaska Lithium, sonde les membres à savoir si l'heure des rencontres convient toujours à la majorité. Les membres s'entendent pour dire que 17h30 est une heure adéquate pour débiter les rencontres.

11. TOUR DE TABLE ET CONCLUSION DE LA RENCONTRE

Mme Roger remercie les membres pour leur participation à cette dernière rencontre avant la période estivale et clôt la rencontre.

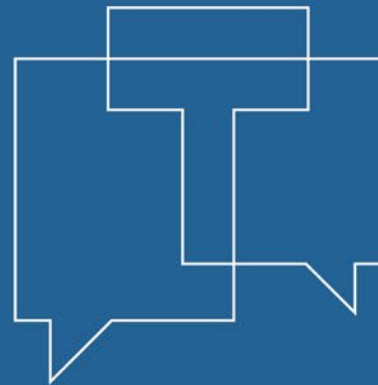


ACTIONS DE SUIVI

Actions de suivi	Responsable	Échéancier	Statut
1er mai 2025			
Faire un point de suivi auprès du Comité concernant les conclusions de la rencontre prévue entre Nemaska Lithium et les organismes d'aide à l'emploi.	NLI	Après la tenue des rencontres	En cours
Envoyer une communication aux membres lorsque le transfert de la plateforme consultative vers le site web de Nemaska Lithium sera complété.	NLI	2025	En cours
Partager au Comité la donnée concernant la quantité d'eau prélevée au fleuve.	NLI / Hatch		À faire
Présenter le projet pilote visant à transformer le sulfate de sodium en deux intrants pour l'usine.	NLI / Hatch	Automne 2025	À faire
Faire un retour sur les suggestions des membres pour optimiser les politiques présentées à la rencontre #5 qui ont été retenues et mises de côté.	NLI / Transfert		À faire
Présenter le plan de décarbonisation progressif (présentement en développement).	NLI / Hatch		À faire



ANNEXE 1 : PRÉSENTATION POWERPOINT DE LA RENCONTRE 6



COMITÉ DE LIAISON DE L'USINE DE BÉCANCOUR - NEMASKA LITHIUM

Rencontre 6

1er mai 2025



MOT DE BIENVENUE – PRÉSENTATION DES REMPLAÇANT.ES ET INVITÉ.ES

- Transfert Environnement et Société:
 - **Laurence Roger**, Chargée de projet (en remplacement de Marie-Ève Martin comme présentatrice de la soirée)
 - **Laurie Jeanne Beaudoin**, Chargée de projet (en remplacement de Laurence Roger pour la prise de notes)
- Nemaska Lithium:
 - **Gabrielle Tellier**, Chef des communications
- Hatch:
 - **Benoît Gaudet**, ing./Eng. – Groupe des services environnementaux



2

MOT DE BIENVENUE – PRÉSENTATION DES REMPLAÇANT.ES ET INVITÉ.ES

- Ville de Bécancour
 - **Julie Boulet**, Directrice développement économique (en remplacement de M. Gregory Gihoul en tant que membre (ce dernier sera le membre substitut))
- GROBEC
 - **Marie Vézina Cormier**, Chargée de projet (en remplacement de M. Emmanuel Laplante)
- SPIPB
 - **Andoniaina Ranaivoson**, M. Env., Conseillère en environnement (en remplacement de Mme Marie-Noëlle Bourque)



3

ORDRE DU JOUR

1. Mot de bienvenue
2. Mise à jour sur les activités à l'usine et de la mine Whabouchi
3. Échos du milieu
4. Suivis de la dernière rencontre
5. Présentation sur la thématique *Environnement*
6. Pause
7. Discussion
8. Présentation sur les grands axes de communication
9. Suivis sur le volet environnemental
10. Mise à jour sur les relations avec le milieu
11. Divers / Varia
12. Tour de table (rétroaction sur la rencontre)



4



MISE À JOUR SUR LES ACTIVITÉS DE L'USINE ET DE LA MINE WHABOUCHI



MISE À JOUR SUR LES ACTIVITÉS (USINE BÉCANCOUR)

Décompte des travailleurs sur le chantier actuellement:

- 850

Travaux actuels sur le site:

- Tuyauterie
- Électricité (connexion des équipements)

Arrêt SST – 23 avril 2025

- Travail en hauteur

Intégration progressive de **Rio Tinto**

- *Arcadium Lithium* a été acquis par *Rio Tinto* le 6 mars dernier et est devenu ***Rio Tinto Lithium***.



MISE À JOUR SUR LES ACTIVITÉS (MINE WHABOUCHI)

Reprise des travaux de construction en **mi-mai 2025!** Les travaux seront concentrés dans la zone industrielle:

- Modification aux équipements dans le concentrateur et au circuit de concassage
- Terrassement



Prévision du nombre de travailleurs sur le chantier:

- Environ 100 au Q2-2025

Conférence Territoire et Environnement
(Nemaska Land & Environment Conference)



7

ÉCHOS DU MILIEU

Partage de nouvelles d'intérêt
par les membres

À vous la parole !

Segment des fausses
nouvelles



8



ÉCHOS DU MILIEU – SPIPB

- Programme de surveillance de la qualité de l'air ambiant
- Île Montesson – Aire protégée
- Communications :
 - Nouveaux épisodes de balado « Bécancour, raconte-moi l'énergie d'ici » avec Karim Zaghib
 - Chronique 106.9 : Nouveau segment avec Valérie Renaud-Martin et Steve Dubé
 - Émission radio « Le Parc en 30 minutes »



9

RETOUR SUR LA DERNIÈRE RENCONTRE

- Rencontre Attentes socioéconomiques partie 2
 - Retour sur les points importants
 - Présentation détaillée des trois politiques en lien avec les attentes socioéconomiques
 - Activité participative sur les trois politiques abordées : plusieurs suggestions pour optimiser leur application
 - Actions de suivi



10



PRÉSENTATION SUR LA THÉMATIQUE ENVIRONNEMENT



Qualité de l'air



Étude de dispersion atmosphérique – Méthodologie

- Les émissions atmosphériques de l'usine sont modélisées avec **5 ans** de données météorologiques représentatives de la région pour **prédire l'impact sur la qualité de l'air ambiant**
- **54 substances** modélisées: **La concentration initiale** de celles-ci dans l'air ambiant est prise en compte
- **71 sources** d'émission modélisées
- Des **récepteurs sensibles (13)** sont identifiés pour quantifier l'impact de l'usine sur la qualité de l'air aux endroits sensibles

14 



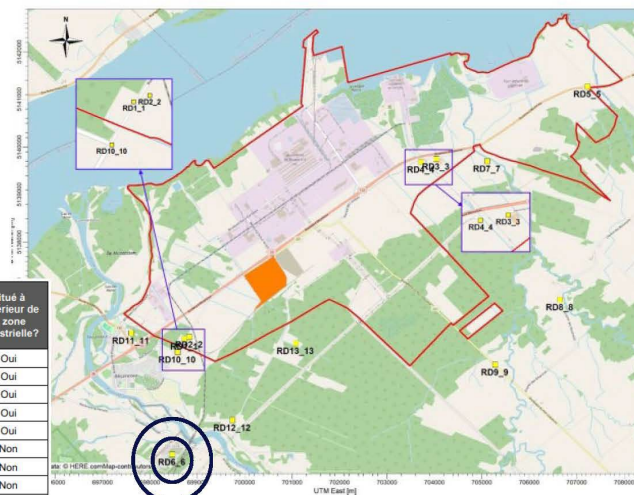
Étude de dispersion atmosphérique – Méthodologie

- Approche **conservatrice**
 - Opérations, incluant les opérations de maintenance sporadiques, 24h/24, 7 jours/7
 - **Débit de conception** utilisé pour les équipements émetteurs (débit maximal possible)
 - Poussières émises des routes : circulation 24h/24, 7 jours/7 considérée
- Les résultats sont comparés aux normes en air ambiant du ministère de l'Environnement, de la Lutte contre les Changements Climatiques, de la Faune et des Parcs (MELCCFP).

15

Récepteurs sensibles

ID	Localisation UTM		Distance approx. par rapport à l'usine [m]	Description du récepteur	Situé à l'intérieur de la zone industrielle?
	X [m]	Y [m]			
RD1	698 733	5 135 965	1 750	2720 rue Désormeaux	Oui
RD2	698 836	5 136 008	1 700	7675 rue Désormeaux	Oui
RD3	704 038	5 139 747	4 000	4755 avenue des Cendrés	Oui
RD4	703 719	5 139 684	3 700	4975 avenue des Cendrés	Oui
RD5	707 233	5 141 270	7 500	3990 à 3890 Boul. Bécancour	Oui
RD6	698 470	5 133 538	3 700	Communauté Abénakis de Wôlinak	Non
RD7	705 117	5 139 699	4 900	1250 avenue des Cendrés	Non
RD8	706 650	5 136 791	5 800	6001 chemin des Bouvreuils	Non
RD9	705 281	5 135 424	4 700	3000 Boulevard du Parc-Industriel	Non
RD10	698 589	5 135 688	2 100	7755 rue Désormeaux	Non
RD11	697 609	5 136 086	2 700	8260 avenue Bécancour	Non
RD12	699 747	5 134 258	2 600	8725 chemin Louis-Riel	Non
RD13	701 079	5 135 875	1 100	7282 chemin Louis-Riel	Non



Communauté Abénakise de Wôlinak

16



Substances modélisées

Liste établie selon les substances émises par le procédé de transformation ainsi que sur les références scientifiques

Substances modélisées		
Particules totales	Huile de tall	Chrome
Dioxyde d'azote	Acide oléique	Cobalt
Particules fines	Monoxyde de carbone	Cuivre
Sulfate d'aluminium	Dioxyde de soufre	Mercur
Difluorure de calcium	2-Methylnaphtalène	Nickel
Sulfate de fer(III)	Benzène	Plomb
Hydroxyde de calcium	Benzo(a)pyrène	Sélénium
Magnésium et composés	Hydrocarbures aromatiques polycycliques	Vanadium
Manganèse et composés	Formaldéhyde	Zinc
Césium et composés	Hexane	Xylène
Fluorure de lithium	Naphtalène	Propylène
Lithium et composés	Pentane	Acétaldéhyde
Rubidium et composés	Pyrène	Acroléine
Acide chlorhydrique	Toluène	Titane
Acide sulfurique	Arsenic	Argent
Acide fluorhydrique	Baryum	Étain
Ammoniac	Béryllium	Silice cristalline
Acide nitrique	Cadmium	Muscovite

17

Résultats aux limites de la zone industrielle et aux récepteurs sensibles

Substance	Période	Valeur limite (µg/m³)	Concentration initiale (µg/m³)	% de la valeur limite à la limite de la ZI	% maximal de la valeur limite aux RS
Particules totales	24 h	120	90	92%	85%
Particules fines	24 h	30	19,1	85%	75%
	1 h	414	150	89%	98%
Dioxyde d'azote	24 h	207	100	87%	60%
	Annuel	103	30	32%	31%
Sulfate aluminium	24 h	2,5	0,2	8%	8%
	1 h	60	0	<1 %	<1 %
Difluorure de calcium	24 h	3	0	<1 %	<1 %
	Annuel	0,4	0	<1 %	<1 %
Sulfate de fer(III)	24 h	2,5	1,00	40%	40%
Hydroxyde de calcium	Annuel	0,03	0	1%	<1 %
Magnésium et composés	1 h	24	6	25%	25%
Manganèse et composés	Annuel	0,025	0,02	81%	81%
	1 h	17	0	<1 %	<1 %
Césium et composés	Annuel	0,4	0	<1 %	<1 %
Fluorure de lithium	1 h	60	0	<1 %	<1 %
Lithium et composés	1 h	2	0	63%	36%
Rubidium et composés	24 h	4	0	<1 %	<1 %
Acide chlorhydrique	4 mins	1150	0	1%	1%
	Annuel	20	0	<1 %	<1 %
Acide sulfurique	1 h	4,4	0	87%	40%
	1 h	60	0	12%	8%
Acide fluorhydrique	24 h	3	0	47%	29%
	Annuel	0,4	0	27%	25%
Ammoniac	4 mins	350	100	29%	55%
Acide nitrique	1 h	86	0	1%	<1 %
	1 h	1000	0	13%	8%
Huile de tall	Annuel	100	0	1%	2%

18



Résultats aux limites de la zone industrielle et aux récepteurs sensibles



Substance	Période	Valeur limite (µg/m³)	Concentration initiale (µg/m³)	% de la valeur limite à la limite de la ZI	% maximal de la valeur limite aux RS
Acide oléique	1 h	100	0	64%	40%
	Annuel	10	0	7%	8%
Monoxyde de carbone	1 h	34000	2650	9%	8%
	8 h	12700	1750	14%	14%
Dioxyde de soufre	4 mins	1050	56,76	46%	33%
	24 h	288	13,17	10%	8%
2-Methylnaphtalène	Annuel	52	1,53	5%	4%
	1 h	30	0	<1 %	<1 %
Benzène	Annuel	4	0	<1 %	<1 %
	24 h	10	3	51%	42%
Benzo(a)pyrene	Annuel	0,0009	0,0003	36%	35%
Hydrocarbures aromatiques polycycliques	Annuel	0,0024	0,0014	58%	58%
Formaldéhyde	15 mins	37	3	20%	15%
Hexane	4 mins	5300	140	3%	3%
	Annuel	140	3	2%	2%
Naphtalène	4 mins	200	5	6%	4%
	Annuel	3	0	<1 %	<1 %
Pentane	4 mins	4120	76	2%	2%
	Annuel	240	8	3%	3%
Pyrène	Annuel	13	0	<1 %	<1 %
Toluène	4 mins	600	260	46%	45%
Arsenic	Annuel	0,003	0,002	92%	95%
Baryum	Annuel	0,05	0,025	50%	50%
Béryllium	Annuel	0,0004	0	5%	4%
Cadmium	Annuel	0,0036	0,003	84%	84%
Chrome	Annuel	0,1	0,01	10%	10%

• 19

Résultats aux limites de la zone industrielle et aux récepteurs sensibles



Substance	Période	Valeur limite (µg/m³)	Concentration initiale (µg/m³)	% de la valeur limite à la limite de la ZI	% maximal de la valeur limite aux RS
Cobalt	Annuel	0,1	0	<1 %	<1 %
Cuivre	24 h	2,5	0,2	8%	8%
Mercure	Annuel	0,005	0,002	40%	40%
	24 h	0,07	0,005	8%	7%
Nickel	Annuel	0,02	0,002	10%	10%
	Annuel	0,1	0,025	25%	25%
Sélénium	1 h	2	0,15	8%	8%
Vanadium	Annuel	1	0,01	1%	1%
Zinc	24 h	2,5	0,1	4%	4%
	4 mins	350	150	46%	45%
Xylène	Annuel	20	8	40%	40%
Propylène	Annuel	1230	0,3	<1 %	<1 %
Acétaldéhyde	4 mins	3	0	46%	26%
	Annuel	0,5	0	<1 %	<1 %
Acroléine	4 mins	8,3	0	5%	3%
	Annuel	0,02	0	3%	2%
Titane	24h	2,5	0	<1 %	<1 %
Argent	Annuel	0,23	0,005	2%	2%
Étain	4 mins	2	0	<1 %	<1 %
	Annuel	0,1	0	<1 %	<1 %
Silice cristalline	1 h	23	6	40%	33%
	Annuel	0,07	0,04	100%	86%
Muscovite	1 h	30	0	4%	2%
	Annuel	7	0	<1 %	<1 %

• 20



Moyens de mitigation – Qualité de l’air

- Présence de **63 équipements de traitement de l’air** dans l’usine pour réduire les émissions **à la source**
 - Dépoussiéreurs, collecteurs à voie humide et électrofiltres
- Maintenance des génératrices programmée entre 8h et 16h
 - Pour bénéficier des **conditions favorables de dispersion** le jour
- Épandage d’eau sur les routes pour **réduire les poussières**
- **Bâches obligatoires** pour recouvrir les véhicules transportant des matières en vrac
- **Obligation d’éteindre les moteurs** des véhicules qui ne sont pas en circulation

•21 

Qualité de l’air – Déclarations des émissions atmosphériques

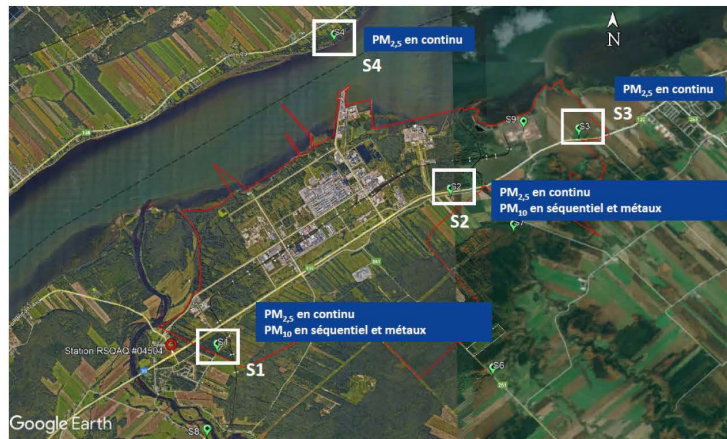
- En vertu des lois et règlements fédéraux et provinciaux, NLI doit calculer, chaque année, ses émissions et les déclarer à:
 - **l’Inventaire Québécois des émissions atmosphériques** (IQEA – Provincial).
 - **l’Inventaire national des rejets de polluants** (INRP – Fédéral).
 - public

•22 



Programme de surveillance volontaire (SPIPB)

- Évaluation de la qualité de l'air ambiant du Parc industriel et portuaire de Bécancour pour **informer la population**
- Participation de NLI



• 23

Gestion de l'eau



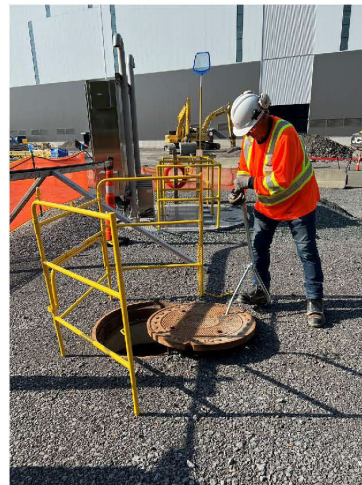
Gestion des eaux de pluie

- Le système de gestion des eaux pluviales est conçu pour traiter les eaux durant la **construction et l'opération**
- Le système est composé de :
 - Conduites souterraines
 - Fossés à ciel ouvert
 - 4 bassins de rétention à ciel ouvert
 - 4 systèmes de traitement déshuileur-dessableur
 - 3 exutoires vers le ruisseau Petit-Chenal-d'en-bas et 1 exutoire vers un fossé de la SPIPB
- Suivi mensuel de **15 substances et paramètres** pour mesurer la qualité des eaux à chacun des 4 exutoires
- Aucun entreposage non confiné de matières premières ni de résidus (aucun entreposage à l'air libre)

25



Gestion de l'eau pluviale – exutoire et entretien Stormceptor



26

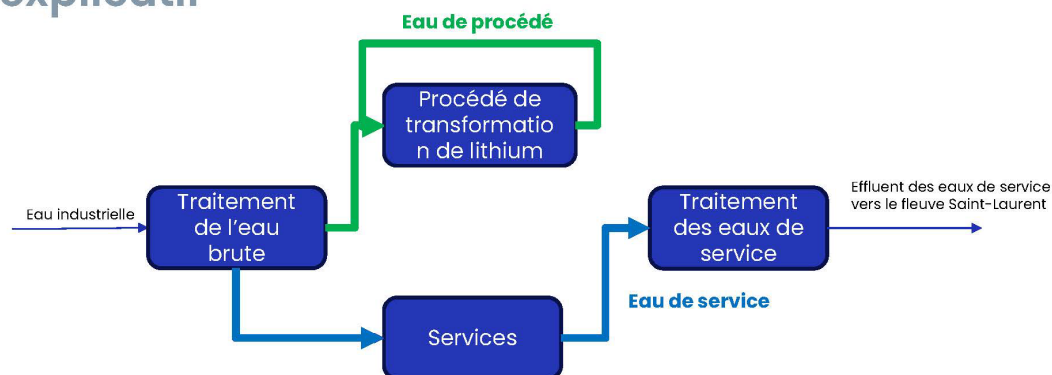


Eau de procédé, eau de service et eaux sanitaires

- Distinction de 3 types d'eau à l'usine
 - Eau de procédé : eau qui entre en contact avec le minerai et les composés de lithium. Cette eau ne sera **jamais rejetée dans l'environnement**.
 - Eau de service : eau qui sert aux différents services de l'usine (eau de refroidissement et eau de lavage). Cette eau est rejetée dans l'environnement **après traitement**.
 - Eaux sanitaires : eau domestique des bureaux et des blocs sanitaires **rejetées dans le réseau d'égout sanitaire de la SPIPB**.
- L'usine a été conçue pour ne pas rejeter d'eau de procédé dans l'environnement
 - **Pas de sortie directe d'eau de procédé dans l'environnement**
 - Le bâtiment d'hydrométallurgie, où l'eau de procédé est utilisée, est conçu pour agir comme un **bassin de rétention** advenant un déversement (mineur ou majeur).

27

Eau de procédé vs eau de service – Schéma explicatif



28

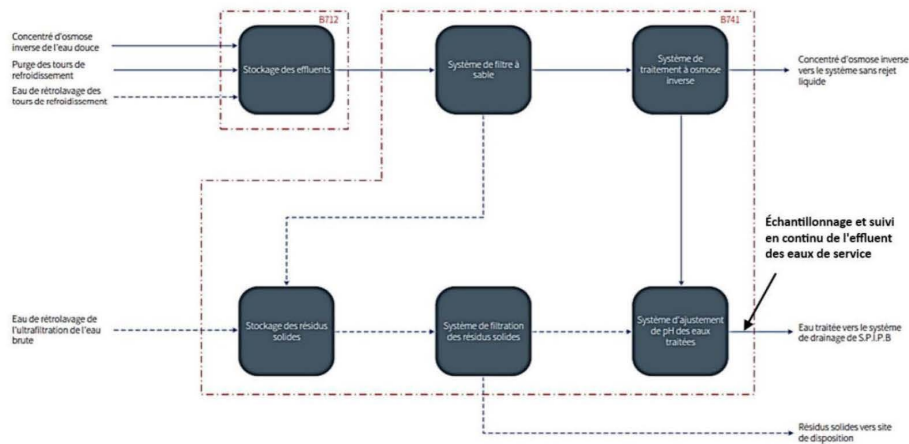


Système de traitement des eaux de service

- Le système de traitement est **plus performant** que les systèmes de traitement des eaux dans des usines comparables.
- Le système de traitement prévu à l'usine est plus performant **que ce que requiert la réglementation**.
- Possibilité de recirculer l'eau de service après traitement pour **réduire la consommation d'eau** de l'usine.

29

Composition du système de traitement des eaux de service



30



Suivi de l'effluent des eaux de service

- Les paramètres suivants seront suivis **en continu**:
 - Débit
 - pH
 - MES
 - Température
 - Chlore résiduel total
- Échantillonnage trimestriel de **27 paramètres**

31 

Paramètres d'échantillonnage trimestriel

Paramètres du suivi de l'effluent des eaux de service (une fois par 3 mois)			
Azote ammoniacal	DBO5	Trihalométhanes	Nitrites
Nitrates	Aluminium	Arsenic	Bore
Cobalt	Cuivre	Fer	Lithium
Manganèse	Nickel	Plomb	Zinc
Benzène	Chlorures	Morpholine	Sulfites
Sulfates	Toxicité aiguë (Daphnia magna)	Toxicité chronique (Algue)	Toxicité chronique (Ceriodaphnia dubia)
Conductivité	Dureté	Phosphore total	

32 



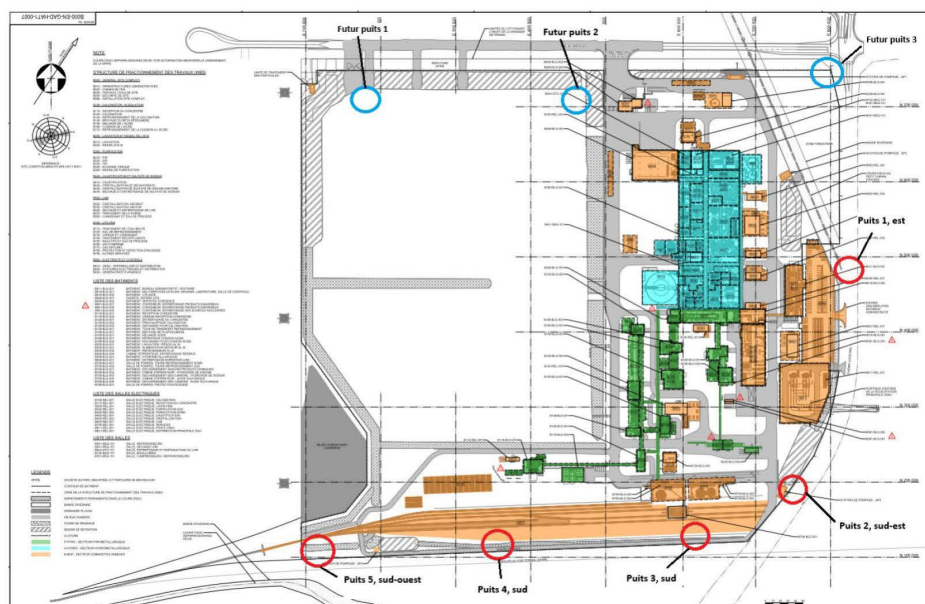
Suivi des eaux souterraines

- **Pas de prélèvement** d'eau souterraine à l'usine.
- Suivi **volontaire** de NLI de la qualité des eaux souterraines
- 3 échantillonnages par an (printemps, été, automne)
- Un **plan de contingence** sera mis en place en cas de dépassement des critères.
- Le suivi a été entamé **avant la construction de l'usine** et se poursuit **pendant celle-ci**.

Paramètres suivis dans les eaux souterraines

Arsenic	Azote ammoniacal	Béryllium
Conductivité	Dureté	Fluorures
Hydrocarbures aromatiques polycycliques (HAP)	Hydrocarbures pétroliers (C10-C50)	Matières en suspension (MES)
Lithium	pH	Sodium
Sulfures	Sulfates	Turbidité

33



34

Bruit – Étude acoustique prévisionnelle

- Modélisation du bruit émis par la future usine, en considérant entre autres:
 - La localisation et les caractéristiques des **équipements** de l'usine;
 - La localisation et les caractéristiques des **bâtiments** de l'usine;
 - La circulation du camionnage **sur le site**;
 - Les activités ferroviaires prévues **sur le site**, et;
 - **L'emplacement des récepteurs sensibles.**
- La **Note d'instructions sur le bruit 98-01** sur le traitement des plaintes sur le bruit et exigences aux entreprises qui le génèrent est utilisée afin d'évaluer l'acceptabilité des émissions sonores (*pas de réglementation municipale à Bécancour pour les sites industriels*).
 - En fonction du zonage
- **Scénario conservateur**: on considère que toutes les sources de bruit opèrent de façon **simultanée et continue** durant la période de jour (7h à 19h) et la période de nuit (19h à 7h).



Résultats

Récepteur	Zonage (note NI 98-01)	Critères (dBA) - NI 98-01		Niveaux sonore projetés (Lar, 1h) (dBA)
		Période de jour (7h à 19h)	Période de nuit (19h à 7h)	Résultats aux récepteurs
RD06	Zone I - Habitation	45	40	Inaudible
RD01	Zone IV - Industriel avec habitation	55	50	< 25
RD02	Zone IV - Industriel avec habitation	55	50	< 25
RD10	Zone I - Unifamilial	45	40	< 25
Limite de propriété	Zone IV - Industriel	70	70	68

Aucun dépassement des limites réglementaires n'est anticipé ni aux récepteurs sensibles, ni aux limites de propriété.

• 37

Bruit environnemental	dBA
Moteur à réaction	140
Seuil de douleur	125
Tronçonneuse à 3 pieds de distance	110
Tondeuse	107
Niveau auquel l'exposition continue est dommageable pour l'ouïe	80-90
Trafic automobile en ville	85
Aspirateur	75
Conversation normale	60-70
Réfrigérateur	55
Chuchotement	25
Seuil d'audibilité	0

Adapté de l'université Yale (<https://ehs.yale.edu/sites/default/files/files/decibel-level-chart>)

38



Estimation des émissions de gaz à effet de serre



Étude des émissions de GES et SPEDE

- Une étude d'estimation des émissions de gaz à effet de serre a été réalisée et prend en considération l'ensemble des sources émettrices de l'usine.
- L'usine rejettera environ **54 300 tonnes** de CO₂ éq par année.
- Le seuil des 25 000 t. CO₂ éq étant franchi, NLI doit s'inscrire au marché du carbone et effectuer les déclarations d'émissions atmosphériques annuelles en vertu du Règlement concernant le système de plafonnement et d'échange de droits d'émission de gaz à effet de serre (SPEDE).

•40 



Mesures de mitigation

- Le procédé de transformation de l'usine retenu **émet moins de GES que d'autres alternatives.**
- Un équipement majeur (four de cuisson à l'acide) a été **électrifié** en cours de Projet pour **réduire les émissions de GES.**
- Des cyclones sont installés en amont du four de calcination pour **recupérer une partie de la chaleur** émise par le four.
- **La majorité** des équipements circulant à l'usine seront électriques.

•41 

Programme de décarbonation progressif

- Mélange d'hydrogène dans le four de calcination
- Four à calcination et séchoir d'Al-Si utilisant du gaz naturel renouvelable
- Électrification des équipements:
 - Séchoir du sulfate de sodium
 - Chaudières
 - Système de chauffage et de climatisation
- Récupération de chaleur pour chauffer les bureaux administratifs, l'atelier et l'entrepôt

•42 



Milieux naturels



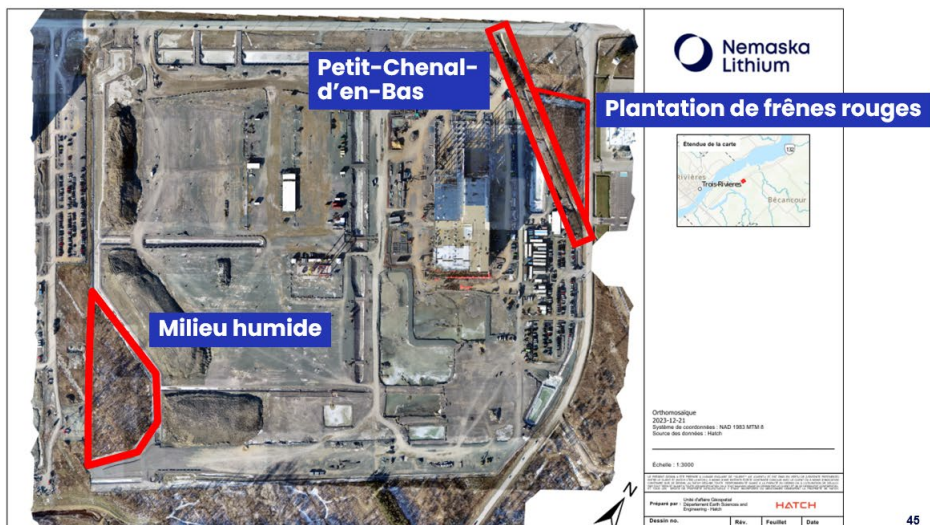
Milieux naturels

- Un milieu humide de **2,7 hectares** a été protégé
 - Circulation de machinerie et travaux **interdits** dans cette zone. Zone clôturée.
 - Fossé adjacent au milieu humide **imperméabilisé** pour éviter qu'il se draine
 - Barrière à sédiments installés pendant la construction
 - **Caractérisation annuelle** du milieu humide pour vérifier que les mesures de protection sont efficaces.
- Le ruisseau Petit-Chenal-d'en-bas a été protégé
 - L'empreinte au sol de l'usine a été **modifiée pour ne pas empiéter** sur le ruisseau
 - Circulation de machinerie et travaux **interdits** dans la rive (10 m). Zone clôturée.
 - Barrières à sédiment durant la construction
 - Suivi des eaux pluviales qui se rejettent dans ce ruisseau
- Une plantation de frênes rouges au nord-est du site a **été préservée**

44 



Milieux naturels



45

Rapports environnementaux et gestion des signalements

**Nemaska
Lithium**



Rapports environnementaux et gestion des signalements

- Nemaska Lithium s'engage à divulguer les résultats des suivis environnementaux et de la performance environnementale de son usine au public. La forme que prendra ces rapports reste à définir.
- Mise en place du Comité de liaison de l'usine.
- Politique publique de gestion des signalements en vigueur et disponible:
 - <https://www.consultationsnemaskalithium.com/>

47 

Suivi des engagements

Le suivi touche uniquement les engagements qui couvrent l'exploitation de l'usine de Bécancour.

Changements climatiques La construction et l'exploitation de l'usine entraîneront des émissions de GES considérables. 15 engagements	✓ Mesures diverses pour réduire les émissions de GES (contrôleurs à fréquence variable sur les moteurs des équipements, système de ventilation à récupération d'énergie, électrification de certains équipements de procédés (ex. four de cuisson acide) etc.) Programmes de suivi et de surveillance environnementaux Programme de décarbonation progressif Programme de suivi des émissions atmosphériques
Qualité de vie des résidents La qualité de vie des résidents pourrait être affectée positivement ou négativement, par exemple en raison des nuisances (bruit, poussières, qualité de l'air) ou des changements socio-économiques (boom immobilier, pression sur les services, opportunités d'emploi) 25 engagements	✓ Réalisation de différentes études pour prévenir/atténuer les impacts sur le voisinage (étude de dispersion des contaminants atmosphériques, modélisation du climat sonore, étude sur le paysage) Programme d'investissement communautaire Mise en place de comités de liaison Mise en place de différentes mesures pour réduire les nuisances liées aux poussières et au bruit

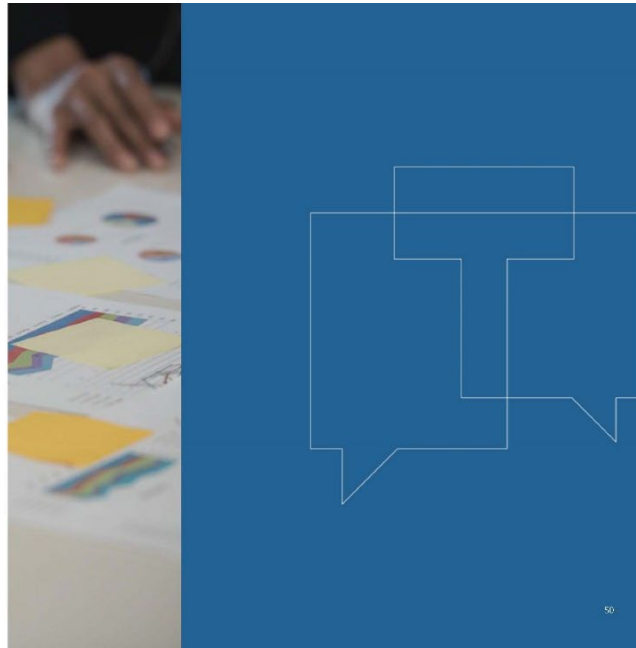
 En développement →  Existant

48 





PAUSE



DISCUSSION



DISCUSSION

- Comment suggériez-vous que Nemaska Lithium procède pour la transparence des résultats de suivi ?
- La façon dont vous aimeriez être informé des résultats des suivis environnementaux et de la performance environnementale de l'organisation
- Que préférez-vous entre :
 - Planification d'une rencontre par année portant spécifiquement sur le bilan annuel du programme
 - Présentation des données au fur et à mesure à toutes les rencontres



52

PRÉSENTATION SUR LES GRANDS AXES DE COMMUNICATION

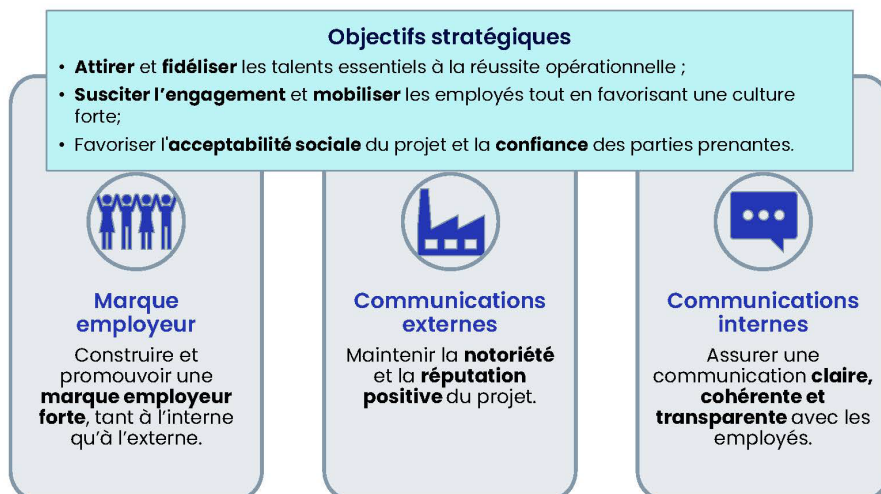


Branchés sur l'essentiel : nos actions et stratégies de communication

Gabrielle Tellier
Chef des Communications



Plan de communications intégré



CONFIDENTIEL • 55



Marque employeur

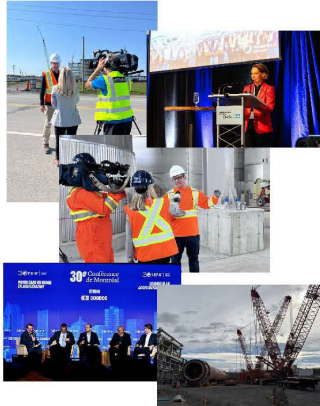


CONFIDENTIEL • 56



Communications externes

Couverture média & Représentation publique



Médias sociaux

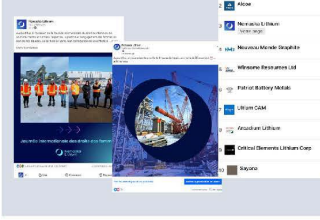
LinkedIn

- 18,546 followers (+ 903 cette année)
- 121 780 vues
- 2 910 réactions (100 commentaires)

Facebook

- 1 146 followers (+170 cette année)
- 77 600 vues
- 1 873 interactions

*En date du 30 avril 2025



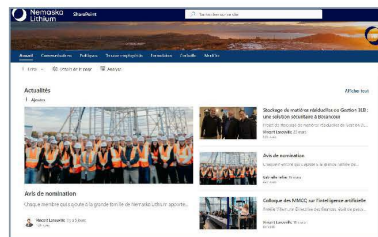
Relations avec les partenaires et la communauté

- Visites de site (ministre de l'Économie, de l'Innovation et de l'Énergie, conseil municipal de Bécancour, actionnaires, partenaires, etc.)
- 3e Land & Environment Conference



CONFIDENTIEL • 57

Communications internes



CONFIDENTIEL • 58



Des questions ? Merci!



CONFIDENTIEL • 59



MISE À JOUR SUR LES ACTIVITÉS (RELATIONS AVEC LE MILIEU ET ENVIRONNEMENT)



Suivi sur le volet Environnement

Fonte des neiges:

C'est une période cruciale de l'année pour la gestion des eaux. Bonne nouvelle: le système de gestion des eaux de l'usine a bien fonctionné et toutes les exigences de rejets ont été respectées.

Audit sur le respect de la route du transport autorisé (A30):

Un audit a été effectué à ce sujet, le 18 mars dernier, par Hatch. La conclusion de l'audit est le suivant:

«29 véhicules lourds sont sortis du chantier. 24 de ces véhicules ont emprunté l'autoroute 30, et 2 ont emprunté le boulevard Bécancour. Enfin, 3 véhicules lourds ont emprunté le boulevard Arthur-Sicard. Ces derniers ont été suivis jusqu'à leur destination finale se trouvant dans le Parc industriel pour s'assurer du respect du PGES.

Tous les véhicules sortants du site ont respecté les mesures prévues au PGES.»



Rejet à l'émissaire #1 du système de gestion des eaux à Bécancour

Suivi sur les relations avec le milieu

Prochaines rencontres du Whabouchi Implementation Committee

- **22 mai:**
 - Whabouchi Implementation Committee (WIC)
 - Economic Development Committee (EDC)
- **23 mai:** Visite par le Conseil de bande de Nemaska au site de Bécancour
- **30 mai:** Environment Committee (EC)

Entente de collaboration avec les Abénakis **en cours**



63



DIVERS / VARIA

- Rappel planification R7 – 18 septembre 2025 (Lieu à confirmer)



64



TOUR DE TABLE (RÉTROACTION SUR LA RENCONTRE)

Comment avez-vous trouvé cette rencontre ?

Avez-vous des suggestions pour améliorer la forme ou le contenu ?



65

