COMITÉ DE LIAISON - USINE DE PRODUCTION D'HYDROXYDE DE LITHIUM DE NEMASKA LITHIUM

Visite de site – 13 juin 2024

Faits saillants des échanges

Par : Transfert Environnement et Société
Juillet 2024

Version approuvée par les membres

TRANSFERT
ENVIRONNEMENT ET SOCIÉTÉ

INFORMATIONS GÉNÉRALES			
No. de rencontre	Rencontre #2 du Comité de liaison (visite du site de l'usine de Bécancour)		
Date de la rencontre	13 juin 2024		
Heure de début	17h15	**Heure de fin**	18h30
Lieu	Site de l'usine de production d'hydroxyde de lithium de Nemaska Lithium, Bécancour		
Participation	■ Sylvain Lefebvre (remplaçant pour Mélanie Gosselin), Citoyen – Secteur Centre (Bécancour) ■ Audrey Toutant, Citoyenne – Secteur Est (Gentilly) ■ Pascal Tremblay, Citoyen - Secteur Ouest (St-Grégoire, Ste-Angèle, Précieux-Sang) ■ René Bérubé, Substitut Citoyen - Secteur Ouest (St-Grégoire, Ste-Angèle, Précieux-Sang) □ Kevin Collins, Citoyen – Secteur Sud (Ste-Gertrude) ■ Éric Perreault, Conseil régional de l'environnement du Centre-du-Québec (CRECQ) □ Emmanuel Laplante, Groupe de concertation des bassins versants de la zone Bécancour (GROBEC) □ Gregory Gihoul, Ville de Bécancour □ Mario Lyonnais, MRC de Bécancour ■ Andoniaina Ranaivoson (remplaçante pour Marie-Noëlle Bourque), Société du parc industriel et portuaire de Bécancour (SPIPB) ■ Méranie Roy, Chambre de commerce et d'industrie du Cœur-du-Québec (CCICQ) ■ Caroline Dion, Table régionale de l'éducation Centre-du-Québec (TRECQ) ■ Karine Blanchette, Substitut TRECQ ■ Marie-Claude Larouche (remplaçante pour Annie Brassard), Le Pont ■ Annie Richard, Carrefour jeunesse-emploi – Comté Nicolet-Bécancour ■ Maxime Boisvert, Substitut Carrefour jeunesse-emploi – Comté Nicolet-Bécancour ■ Vincent Perron – Directeur principal – Environnement et relations avec les parties prenantes ■ Hubert Fafard – Directeur santé et sécurité ■ Benoit Théberge – Transfert Environnement et Société		

Ordre du jour

- Accueil et indications de santé-sécurité
- Visite du site
- Retour sur la visite et mot de la fin

1. RÉSUMÉ DE LA VISITE DE CHANTIER

Le 13 juin dernier a eu lieu la deuxième rencontre du Comité de liaison, marquée par une visite de chantier. Les membres du Comité, accompagnés de Vincent Perron, Directeur principal Environnement et relations avec les parties prenantes, et Hubert Fafard, Directeur santé et sécurité, ont exploré le site et les infrastructures de la future usine à bord d'un trolleybus.

Le circuit proposé comprenait une dizaine de stations permettant de visualiser et de partager des renseignements sur :

- les entreprises et les usines situées à proximité (ex. : notamment Ford qui a signé un contrat d'approvisionnement avec Nemaska Lithium pour 13 000 tonnes d'hydroxyde de lithium, équivalent à près du tiers de la production annuelle de l'usine sur 11 ans);
- la gestion des poussières (via notamment des camions à eau utilisés sur le chantier et la station d'inspection et de lavage des camions avant leur sortie du site);
- l'acheminement du concentré de spodumène par trains et les infrastructures prévues pour le transbordement au site;
- les retombées économiques dont la valeur des contrats octroyés qui représentent : 450 millions $ à l'échelle provinciale, 47,5 millions $ à l'échelle régionale et 33 millions $ à l'échelle locale;
- la gestion et le traitement des eaux de ruissellement (fossés, bassins, unité de traitement, etc.);
- l'aménagement du site qui a été ajusté pour assurer la protection d'un ruisseau et de la bande riveraine (boisé);
- la présence de sentiers piétonniers sécurisés facilitant les inspections;
- les essais en cours avec une dalle de béton constituée de 25% d'aluminosilicates, l'un des principaux résidus à être produits par la future usine (il est précisé que la demande est déjà importante pour l'utilisation de ce résidu par l'industrie du béton comme substitut potentiel au ciment Portland);
- les grandes lignes du programme de gestion environnementale et sociale du chantier;
- la gestion et la valorisation des résidus de procédé et des matières résiduelles;
- les particularités des bâtiments de pyrométallurgie et d'hydrométallurgie;

- les mesures en place en matière de santé et de sécurité, dont un système de jetons remis aux employés qui prennent le temps de poser des questions en cas d'incertitudes vécues sur le terrain / pour chaque jeton remis, 5 $ est remis à un organisme communautaire de la région (présentement Centraide).

2. POINTS DE DISCUSSION

Par leurs questions et leurs interventions, les membres ont pu obtenir des précisions sur les éléments suivants :

- le nombre d'employés de jour et de soir présents sur le chantier à l'heure actuelle (respectivement 309 et 6 employés) / Il est précisé que ce nombre passera à environ 1200 employés au cours de l'été;
- les possibilités de valorisation du béton fabriqué en partie avec l'aluminosilicate et les détails du protocole de recherche avec l'Université de Sherbrooke actuellement en cours;
- les détails du montage des réservoirs qui contiendront les produits chimiques nécessaires au traitement du spodumène et l'importance de leur étanchéité;
- les enjeux liés à la sécurité routière et au trafic avec l'augmentation des travailleurs prévue pour l'été 2024 et les mesures en discussion aux tables de collaboration pilotées par la SPIPB;
- l'existence d'usines similaires ailleurs qu'au Canada, notamment en Caroline du Nord et en Chine (bien que l'usine de Nemaska Lithium sera la première de ce type au pays) et le fait que le procédé de transformation se base sur une technologie éprouvée;
- les mesures d'accessibilité universelle sur le chantier.

3. CONCLUSION

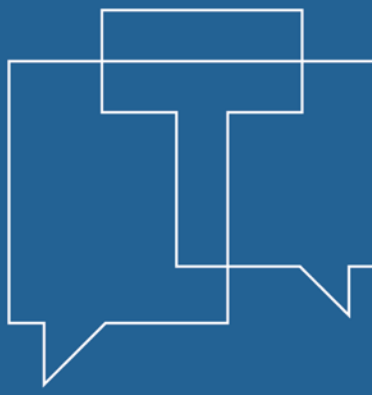
Les membres étaient très satisfaits de la visite et ont indiqué être toujours intéressés à prendre part à une éventuelle visite de la mine Whabouchi.

ACTIONS DE SUIVI

Actions de suivi	Responsable	Échéancier	Statut
25 avril 2024			
Prévoir un retour sur la prise en compte des commentaires du Comité sur le volet sécurité routière et inscrits sur la carte	NLI / Transfert	Prochaine rencontre du Comité (octobre)	En cours
Intégrer un point statutaire sur les tables de collaboration pilotées par la SPIPB lors des prochaines rencontres du Comité	NLI / Transfert	Prochaines rencontres du Comité	En cours
Partager les résultats détaillés de la modélisation atmosphérique (incluant les émissions en acide chlorhydrique)	NLI / Transfert	2024	À faire
Transmettre le sondage d'appréciation aux membres	Transfert	Avec l'envoi du compte-rendu de la rencontre	Complété
13 juin 2024			
Vérifier la possibilité de partager aux membres le sommaire des discussions ayant cours aux tables de collaboration pilotées par la SPIPB (principalement sur le sujet de la sécurité routière)	SPIPB / Transfert	Juillet 2024	En cours
Préciser les volumes d'eau nécessaires au fonctionnement de l'usine	NLI	Prochaine rencontre du Comité (octobre)	À faire
Apporter des « jetons » (voir p. 2-3) pour les membres Comité lors de la prochaine rencontre	NLI	Prochaine rencontre du Comité (octobre)	À faire

ANNEXE 1 :

Fiche sur le procédé industriel de l’usine



Traitement du minerai

Usine de conversion à Bécancour

Nemaska Lithium

PROCÉDÉ DE TRANSFORMATION
PRODUIT AJOUTÉ
PRODUIT INTERMÉDIAIRE
PRODUIT FINAL
RÉSIDUS

CONCENTRÉ DE SPODUMÈNE

ACIDE SULFURIQUE

1 CALCINATION = SPODUMÈNE CALCINÉ

2 CUISSON ACIDE + LIXIVIATION + FILTRATION = SOLUTION DE LITHIUM

ALUMINOSILICATE

PYROMÉTALLURGIE

FLOCULANT CHAUX

3 CHAINE DE PURIFICATION ET FILTRATION = SULFATE DE LITHIUM

GYPSE

SOUDE CAUSTIQUE

4 CAUSTIFICATION = LIQUEUR RICHE EN HYDROXYDE DE LITHIUM

5 CRISTALLISATIONS = HYDROXYDE DE LITHIUM

EFFLUENT DE PURGE DU CRISTALLISATEUR
SULFATE DE SODIUM

6 SÉCHAGE + EMPAQUETAGE HYDROXYDE DE LITHIUM + MANUTENTION

HYDROMÉTALLURGIE

MARCHÉ DES BATTERIES AU LITHIUM
(34 000 tonnes / année)