

Informations générales sur la rencontre



14 mai 2026

17 h à 19 h 30



**Usine de production
de Bécancour**



**18 personnes
sur place**

Liste annexée



Légende :



Mesure
environnementale

LA VISITE EN IMAGES

Extérieur



Transport en trolley

- Pour des raisons de sécurité, la visite du site s'est déroulée à bord d'un trolley, incluant quelques arrêts et sorties, avant d'entrer dans le bâtiment principal de l'usine.



Visite guidée

- Vincent Perron, Directeur principal – Environnement et relations avec les parties prenantes, a guidé la visite et répondu aux questions.



Zone de mobilisation des entrepreneurs

- Après 3 ans de construction, 70 % de l'usine est désormais aménagée.
- La construction s'est réalisée en étroite collaboration entre Nemaska Lithium et le MELCCFP, nécessitant l'obtention de 14 autorisations environnementales.

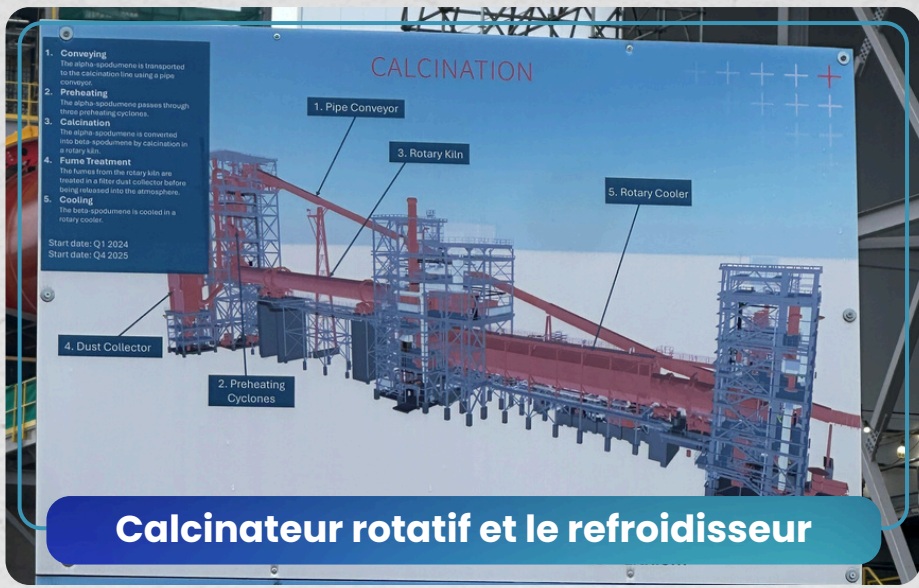
- La zone accueille actuellement près de 250 travailleurs en construction et sera remise en état après les travaux, selon un plan autorisé par le MELCCFP qui pourrait notamment intégrer le frêne noir, une espèce culturellement significative pour la Nation W8banaki.



**Transport de la
matière par
convoyeur fermé**

- Le concentré de spodumène de lithium arrivera sur le site en conteneurs scellés, afin d'éviter toute contamination.
- Entreposés sur place, ils seront ensuite transvidés dans un bâtiment et la matière acheminée par convoyeur fermé vers un silo, puis vers le calcinateur.
- Aucun entreposage ni manipulation de matière à l'air libre ne sont prévus sur le site, limitant ainsi la dispersion des matières et le risque de contamination du produit.





Calcinateur rotatif et le refroidisseur

- Le procédé de production fonctionne en continu : le concentré de spodumène est d'abord calciné, puis refroidi, avant de poursuivre les étapes suivantes.
- Environ 25 % de la chaleur générée par le calcinateur rotatif est récupérée à des fins énergétiques.
- Le calcinateur rotatif et le refroidisseur figurent parmi les plus imposants de leur catégorie au monde.



Ligne d'aluminosilicate

- Le procédé générera trois principaux résidus valorisables : l'**aluminosilicate**, déjà visé par des ententes commerciales avancées, le **gypse**, dont le potentiel est exploré en cimenterie et en agriculture, et le **sulfate de sodium**, destiné à l'exportation, notamment pour la fabrication de savon en poudre.
- En cas de défaillance des débouchés, Nemaska Lithium a une capacité d'entreposage de moins de 24 h et a prévu une solution d'ensachage et de ségrégation des matières valorisables en collaboration avec Enfouibec.

Intérieur



Bâtiment d'hydrométallurgie

- Le bâtiment d'hydrométallurgie compte près de 100 réservoirs, reliés par près de 70 km de conduits.
- Son plancher en béton agit comme système de rétention, permettant de contenir toute matière en cas de défaillance opérationnelle.
- À l'extérieur, les réservoirs cylindriques sont également dotés d'enceintes bétonnées assurant un confinement complet de leur contenu en cas de déversement accidentel.



Laboratoire

- Le laboratoire comprend une salle de préparation des échantillons et six salles d'analyse équipées de hottes et de rares fours spécialisés pour évaluer la qualité et la pureté du spodumène de lithium.
- Fortement automatisé, il mobilisera une équipe d'environ 20 spécialistes, comprenant chimistes, techniciens métallurgiques et physico-chimistes. La présence d'une équipe en continu sera nécessaire pour le fonctionnement de l'usine.

AUTRES MESURES ENVIRONNEMENTALES REMARQUÉES :

- En périphérie de l'usine, une plantation de frênes rouges est maintenue et contribue à l'intégration visuelle du site, aux côtés des bandes riveraines et milieux naturels conservés.
- Gestion des eaux de ruissellement et de procédé : Les eaux pluviales sont captées, traitées et suivies par échantillonnage avant leur rejet, tandis que l'eau de procédé circule en circuit fermé, sans rejet.
- À même le site de l'usine, un milieu humide a été préservé et fait l'objet d'un suivi écologique annuel réalisé par des professionnels biologistes.

QUELQUES IMPRESSIONS DES PARTICIPANT·ES

C'est frappant, autant par la taille des installations que par le procédé.

Le fait que tout soit valorisé, sans perte, c'est vraiment marquant.

Voir chaque étape du processus, de la mine à l'usine, ça rend tout beaucoup plus concret.

Surprenant de constater que le produit passe de la poudre à la poudre... sans qu'on voit de poudre manipulée dans le bâtiment.

C'est impressionnant de voir à quel point l'environnement est pris en compte à chaque étape.

Personnes présentes

SECTEUR	MEMBRES	Présents	Absents
Citoyen.nes	Mélanie Gosselin, Secteur centre (Bécancour)		X
	Audrey Toutant, Secteur est (Gentilly)		X
	Kevin Collins, Secteur sud (Ste-Gertrude)	✓	
	Marc Bossé, Secteur ouest (St-Grégoire, Ste-Angèle et Précieux-Sang) René Bérubé, Secteur ouest (St-Grégoire, Ste-Angèle et Précieux-Sang)	✓	X
	Pascal Tremblay, Régional (hors Bécancour)		X
Municipalité ou organismes municipaux	Julie Boulet, Ville de Bécancour		X
	Guy St-Pierre, MRC de Bécancour	✓	
Organismes environnementaux	Éric Perreault, Conseil régional de l'environnement du Centre-du-Québec (CRECQ)	✓	
	Marie Vézina Cormier (en remplacement d'Emmanuel Laplante), Groupe de concertation des bassins versants de la zone Bécancour (GROBEC)	✓	
Organismes socioéconomiques et communautaires	Mélina Thibault (en remplacement de Marie-Noëlle Bourque), Société du parc industriel et portuaire de Bécancour (SPIPB)	✓	
	Virginie Maltais-Marien, Chambre de Commerce et d'Industrie du Cœur-du-Québec (CCICQ)	✓	
Emploi et formation	Caroline Dion, Table régionale de l'éducation Centre-du-Québec (TRECQ)	✓	
	Maryse Longchamps (invitée), Table régionale de l'éducation Centre-du-Québec (TRECQ)	✓	
	Marie-Claude Larouche (en remplacement d'Annie Brassard), Le Pont	✓	
Jeunesse	Kim Lacombe (en remplacement d'Annie Richard), Carrefour Jeunesse Emploi (CJE) comté Nicolet-Bécancour	✓	
Agriculture	Julie Bissonnette (en remplacement de Fannie Boisvert), Union des producteurs agricoles (UPA) de Bécancour	✓	

Personnes en support pour la visite

Vincent Perron
Directeur principal, Environnement et relations avec les parties prenantes — Nemaska Lithium

Annabelle Gauthier
Adjointe administrative, Développement durable — Nemaska Lithium

Hubert Fafard
Directeur santé et sécurité — Nemaska Lithium

Martin Ross
Directeur général de l'usine — Nemaska Lithium

Myriam Michel
Coordonnatrice Environnement — Nemaska Lithium

Philippe Lacoux
Directeur Qualité — Nemaska Lithium

Claudine Gagnon
Directrice générale, Performance communautaire et sociale — Rio Tinto

Isabelle Brûlé
Facilitatrice — Transfert Environnement et Société

Laurence Roger
Prise de note — Transfert Environnement et Société